

Probenahmeventil

(ATMOSPHERISCHE BEDINGUNGEN)

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Hauptmerkmale

- Basierend auf dem Prinzip des Kugelsegmentschiebers
- Sanitärer GMP Entwurf und dadurch einfach reinigbar
- Präzise Dosierung von Proben im Gegensatz zu herkömmlichen Kolbenventilen
- Einfach austauschbare Hauptdichtung, ohne dabei den Probenehmer von der Prozessmaschine zu demontieren, dadurch entfallen Stillstandszeiten
- Schnellverschluss CIP-System mit integriertem Drainageanschluss
- Alle Dichtungen sind O-Ringe und somit eine kostengünstige Ersatzteilbeschaffung

Anwendungen

- Probenahme von Pulver, Granulat und Flüssigkeiten aus Behältern, Reaktoren ohne Prozessunterbrechung
- Geeignet für Konus-, Horizontal- und Flachmischer, Trockner und Reaktoren
- Überwiegend in der chemischen, pharmazeutischen und Lebensmittelindustrie

Technische Informationen

- Bohrung:** Probebohrung variierend zwischen 0 and 50 mm
Flansche: Blockflansch
Pressure: Atmosphärisch
Temperatur: -20/+280°C (Abhängig vom Dichtungswerkstoff)
Werkstoff: Standard 1.4404/316L Edelstahl
Dichtung: O-Ring Dichtung z.B. EPDM, FKM (Viton) oder FFKM Perfluoroelastomer (mit FDA Zulassung)
Oberflächen: Produktberührte Oberflächen Ra<0.8 µm
Nicht produktberührte Oberflächen in Drehqualität (Andere Ausführung auf Nachfrage)



Ansicht vom Probenahmeventil von Behälterseite

Bild Links: Armatur geschlossen

Bild Rechts: Armatur teilweise geschlossen



Gefertigt nach

ATEX, CE, FDA

Optionen

- Automatisierte Probenahme
- Federschließende Handhebel um unkontrolliertes Öffnen zu vermeiden
- Näherungsschalter für die Abfrage: Ventil geschlossen und/oder Probenbehälter montiert
- „Clean In Place“ - Schnellverschluss CIP-System mit integrierten Drainageanschluss
- Zusätzliches Doppelklappensystem für kontaminationsfreie Probenentnahme
- Hochglanzpolierte Oberflächen von produktberührten Teilen
- Spezial Werkstoffe (z.B. Duplex, Alloy C22 usw.)
- Kundenspezifische Lösungen

VALVES FOR HIGHEST REQUIREMENTS