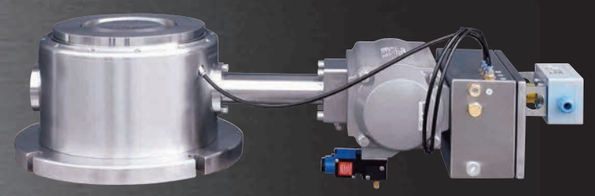
ANDOCKSYSTEME

# ARMATUREN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

**Erfahrung und hohe Kompetenz**
Jede Anfrage ist eine Herausforderung. Nur wenn man etwas als Herausforderung sieht, widmet man ihr seine volle Aufmerksamkeit. Ein Prozess ist ein schwieriges Terrain. Für ein Kugelsegmentschieber eine lösbare Aufgabe auch unter schwierigen Bedingungen.
Erfahrung und hohe Fachkompetenz, individuelle Beratung und ein gutes Engineering, Kundenorientierung und nicht zuletzt eine perfekte Ausführung, sind die Bausteine dieser Armaturen für höchste Anforderungen.
Ein Kugelsegmentschieber besteht aus einem Gehäuse und einem Kugelsegment, das mit einer doppelten, wartungsfreien Lagerung ausgestattet ist. Die Abdichtung erfolgt mittels aufblasbarer Dichtung. Durch das Schwenken des Segments um 90°, gibt dieses die volle Öffnung der Armatur in kurzer Zeit frei und ermöglicht somit, auch einem schwer fließenden Produkt den freien Durchgang. Dabei schwenkt das Segment berührungsfrei in das Kugelförmige Gehäuse. Ein Kugelsegmentschieber kann sowohl als Ein- als auch als Auslassarmatur eingesetzt werden, und lässt sich selbstverständlich auch gegen den Produktstrom schließen.

Die häufigsten Anwendungen in welchen der Kugelsegmentschieber zum Einsatz kommt sind: Konusmischer und Trockner, Reaktoren, Doppelkonustrockner, Horizontale Mischer und Trockner, Rührwerksbehälter und sonstige Rohrleitungen als Schleusen.



Alle Kugelsegmentschieber werden individuell angefertigt. Für Trockner und Mischer können unter Berücksichtigung verschiedener Faktoren die Kugelsegmentschieber auch als totraumarm oder totraumfrei eingesetzt werden. Dies erhöht nicht nur die Qualität der Produkte, sondern garantiert auch einen kontinuierlich hochwertigen Prozess. Alle Kugelsegmentschieber sind nach dem Bundesimmissionsschutzgesetz zur Reinhaltung der Luft, TA-Luft VDI 2440 zertifiziert.

**Mehr Komfort in der Praxis, CIP**
Einfacher geht es nicht. Ein Kugelsegment kann mit mehreren CIP Düsen, oder ausfahrbare Waschlanzen ausgestattet werden. Eine Demontage ist nicht notwendig. Die GMP- gerechte Konstruktion sichert eine zuverlässige Reinigung.

**Top – Ausstattung mit high tech Komponenten**
Hochwertigen Dichtungen, Vakuum und hohe Druckdichtigkeit , ungehinderter freier Austrag, lange Standzeiten auch bei hohen oder niedrigen Temperaturen, CIP, keine versteckte Ecken im produktberührten Bereich und hohe Anforderungen an die Qualität der Oberflächen sind nur einige der Merkmale, die die Kugelsegmentschieber auszeichnen, um eine volumetrische Dosierung zu steuern.

Sie können für flüssige und feste Stoffe eingesetzt werden und sind dabei in beide Richtungen Vakuum- und Druckdicht. Ganz besonders zeichnen sie sich durch eine sehr hohe Qualität und ein perfektes Abdichtungssystem aus, so dass diese Armatur problemlos in einem Druckbereich von 10 bar eingesetzt werden kann. Ermöglicht wird dies durch aufblasbare EPDM, VITON und Perfluorelastomer-Dichtungen, die alle eine FDA Zulassung haben.
Angetrieben wird der Kugelsegmentschieber in der Regel von einem pneumatischen Antrieb, der von einer integrierten Steuerung überwacht wird. Diese Steuerung regelt auch alle anderen Abläufe bezogen auf die Aufblasbare Dichtung und Endschalter.
Sehr oft gehört auch ein Stellungsregler zu dem Lieferumfang dazu, um eine volumetrische Dosierung zu steuern.

Auf jede Anforderung der Kunden wird geachtet. Mit einem hohen Maß an Flexibilität wird auf jede noch so kleine Anforderung der Kunden geachtet, und sofort umgesetzt.
Geht nicht gibt's nicht. Nur wer immer das Unmögliche versucht, wird das mögliche erreichen. Damit kann man etwas erschaffen was noch nicht da war. Und für das es deshalb auch nichts Vergleichbares gibt. Auf Anfrage eines Kunden, wurde eine Armatur entwickelt die rein äußerlich mit einem Kugelsegmentschieber nichts zu tun hat. Durch diesen Kugelsegmentschieber wurden aber alle Probleme gelöst, und dem Endkunden hohe Investitionen erspart.

Beschichtete Armaturen, Sonderwerkstoffe wie HC 22 oder Alloy 59, Titan,Bedüsungsflansch für ein schnelles Trocknen der Produkte oder absaugen von Flüssigkeiten, gekühltes oder beheizbares Segment oder Gehäuse mit Isolierungen, Schaugläser für Inspektionen, Sonderantriebe, Steuerungen mit integrierten Notaus-Systemlösungen, Antriebseinheiten auf unterschiedlichen Ebenen, das sind nur einige Vorteile die diese Armaturen auszeichnen, auf die unsere Kunden zurückgreifen können.

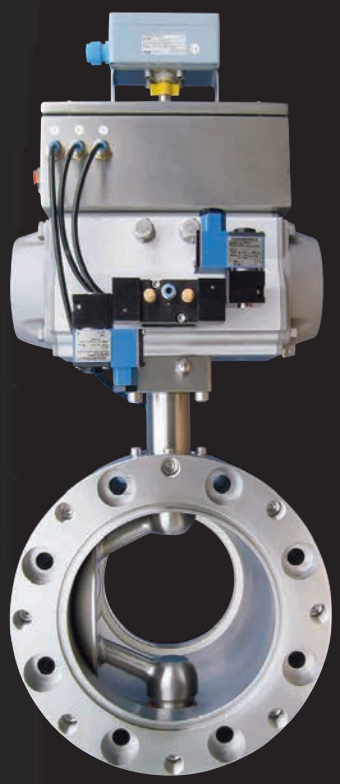
Was es schon gibt, machen wir besser.
Was es noch nicht gibt erfinden wir neu, ohne in Kategorien zu denken.

**Vertikaltrockner mit Kugelsegmentschieber als Auslassarmatur**

Überall wo hohe Anforderungen an den Herstellungsprozess gefragt sind, werden Kugelsegmentschieber eingesetzt, mit denen Fertigungsprozesse verbessert und verkürzt werden.
Ganz besonders kommen seine Qualitäten durch die hohe Vakuumbeständigkeit bei einem Einsatz am Trockner zur Geltung. Während des Austrags durch den Produktstrom und dem Öffnen bzw. Schließen des Segments unterliegt die Dichtung keinem mechanischen Verschleiß, da sie durch eine clevere Konstruktion geschützt ist. Ob Pharma-, Chemie-oder Lebensmittelindustrie, in allen Bereichen wird die Armatur sehr oft eingesetzt, da sie über eine lange Lebensdauer verfügt und sehr geringe Serviceintervalle hat. Durch die individuelle Gestaltung der Flanschverbindungen kann ein Kugelsegment auch in ältere Anlagen problemlos integriert werden.

ANDOCKSYSTEME

*Unsere Philosophie: Perfektion bis ins kleinste Detail*



Andocksysteme G. Untch GmbH
Schweighofstr. 3 · 79410 Badenweiler
Tel. +49 7632 82 3 82 0
info@andocksysteme.de
**www.andocksysteme.de**